

## **ОСОБЛИВОСТІ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ СТІЙКОСТІ ВИРОБНИЧИХ СИСТЕМ З РЕМОНТУ ВАГОНІВ**

### **FEATURES OF ENSURING STABILITY OF PRODUCTION SYSTEMS ON REPAIR OF CARS**

**к.т.н. Д.І. Волошин<sup>1</sup>, Л.В. Волошина<sup>1</sup>**

<sup>1</sup>Український державний університет залізничного транспорту (м. Харків)

**Ph.D.(Tech.) D.I. Voloshyn<sup>1</sup>, L.V. Voloshyna<sup>1</sup>**

*<sup>1</sup>Ukrainian State University of Railway Transport (Kharkiv)*

На поточний момент актуальною науковою задачею є пошук та подальша розробка методів адаптації вагоноремонтних підприємств к нелінійним та стохастичним умовам їх функціонування. За останні роки на вагоноремонтних підприємствах спостерігалися різні негативні явища: порушення ритму виробництва, накопичення морального та фізичного зносу основних фондів, порушення механізмів розподілу та використання оборотних фондів та ін. Це привело до порушень у загальній стійкості підприємств, наслідками чого стали втрати експлуатаційно-технічних властивостей технологічного обладнання, зниження якості ремонту вагонів та їх вузлів, нераціональний рівень собівартості готової продукції та зниження її конкурентоспроможності [1].

Підприємство з ремонту вагонів є нелінійною динамічною системою, яка притаманна велика множина станів рівноваги. Поблизу критичних точок спостерігається неординарне поводження, коли малі зсуви в значеннях перемінних провокують різкі зміни в траєкторії руху виробничої системи[2]. У таких точках біфуркації конкретний напрямок траєкторії залежить від дії слабких (іноді випадкових) збурювань, і подальша еволюція системи стає важко передбачуваною. Тому достатньо важливими стають дослідження, які спрямовані на визначення порогових значень параметрів, при яких в системі відтворюються різноманітні сценарії незворотної зміни траєкторії її руху[3].

На практиці, еволюція складних систем розвивається згідно двох напрямків – вона або підкоряється певному порядку або носить довільний характер. У першому варіанті в послідовності станів стане більше передбачуваних і типових станів, у другому менше. Тому різноманітність станів системи в обох варіантах буде іншим, і упорядкування їх буде означати скорочення кількості варіантів станів за рахунок зменшення "шуму". Відзначимо, що непомірний рівень "шуму" в роботі виробничої системи викликає її дезорганізацію і може загрожувати структурній стійкості системи, якщо не блокувати його ріст.

Комбінація різних технологічних етапів виробничих процесів, що мають визначену тривалість і послідовність у часі, створює визначений режим роботи виробничої системи і варіабельність її станів. При такому підході стійкість поводження виробничої системи буде забезпечена лише в тому випадку, коли

при нарastaючій різноманітності станів вона збереже свої параметри в припустимих межах.

Контрольоване поводження виробничої системи вдається зберігати, завдяки нарощуванню керуючої інформації, здатної утримувати роботу системи в допустимому режимі. Інформація, що вводиться в систему, зменшує варіабельність станів системи і робить її поводження більш передбачуваним, що і складає один з основних методів загального регулювання та контролю.

В якості міри упорядкованості станів виробничої системи можливим є використання функції, що оцінює ступінь їх однорідності і залежить від числа типів і масштабів виробництва виробів в  $j$ -ї виробничій системі [4]:

$$h_j = \sum_{i=1}^{n_j} \left( \frac{q_{ij}}{q_j} \right)^2, \quad (1)$$

де  $q_{ij}$ —трудомісткість ремонту вагонів (або вузлів)  $i$ -го типу у виробничій системі, в нормо-годинах;

$q_j$  - трудомісткість ремонту вагонів (або вузлів) всіх типів у виробничій системі, в нормо-годинах;

$n_j$  – програма ремонту вагонів, одиниць;

Сума показників упорядкованості  $h_j$  і невпорядкованості  $h'_j$  станів виробничої системи є постійною величиною і дорівнює одиниці:

$$h_j + h'_j = 1. \quad (2)$$

Результатом формалізації цих показників є проведення оцінювання однорідності та регулярності станів як в кількісному так і якісному аспектах у межах виробничої системи. Це створює можливості нівелювання деградаційних процесів, які поширилися у залізничній галузі та оптимізації процедур відтворення ресурсів у ринковому середовищі.

- [1] Волошин Д.І., Афасенко І.М. Оцінка ефективності функціонування вагоноремонтних підприємств. Зб. наук.праць. – Київ: ДЕТУТ, 2019. – Вип.33. – С. 78-85.
- [2] Волошин Д.І., Волошина Л.В. Підвищення динамічної стійкості підприємств транспортної інфраструктури /ІІІ Міжнародна науково-практична морська конференція кафедри СЕУ і ТЕ Одеського національного морського університету. Квітень 2021. <http://2021.depas.od.ua/> Режим доступу:<https://drive.google.com/file/d/1O7Zwrr0HRnmHiY1MlnCFs-zaZxxMc64p/view>
- [3] Кочкаров, А.А. Управление безопасностью и стойкостью сложных систем в условиях внешних воздействий [Текст] / А.А. Кочкаров, Г.Г. Малинецкий // Проблемы управления. – 2005. - №5. – с. 70-76.
- [4] Управление устойчивостью производственных систем: теория, методология, практика [Текст] / С.В. Чупров. –2-е изд., испр. и доп. –Иркутск : Изд-во БГУЭП, 2012. – 354 с. – (Серия «Управление устойчивостью производственных систем».)